

# I Simpósio de Oncologia Clínica de Minas Gerais: Cuidado, desafios e conhecimentos aliados ao Farmacêutico

## Objetivo

Oferecer conhecimento aos profissionais farmacêuticos sobre os cuidados e desafios relacionados a Oncologia, promovendo uma melhoria na assistência aos pacientes com câncer.

## Público Alvo

Preferencialmente farmacêuticos que atuem em Oncologia e estejam envolvidos no tratamento e cuidado aos pacientes com câncer.

## Pré-requisito

Ser profissional farmacêutico inscrito no CRF/MG e regular com a instituição. Acadêmicos devidamente caracterizados na ficha de inscrição.

## Programação

Data	Horário	Palestra	Nome
	-	Moderação	Farm. Katrina Silva
21/09/2018	18h30 às 18h50	Cerimônia de Abertura e apresentação da Orcca	Profª Farm. Cláudia Lara Fonseca
	18h50 às 19h40	Processos de Controles Microbiológicos em Oncologia	Profª. Farm. Suellen Santos Pegnolato
	19h40 às 20h30	Farmacovigilância em Oncologia: busca ativa de reações	Profª. Farm. Daniella Leão Paolinelli
	20h30 às 21h20	Atuação do Farmacêutico no Controle dos Eventos Adversos	Profª. Farm. Viviane Carvalho Resende
	21h20 às 21h30	Encerramento 1º Dia	Profª Farm. Cláudia Lara Fonseca

Data	Horário	Palestra	Nome	
	-	Moderação	Farm. Jacqueline Miranda Heine	
22/09/2018	8h às 8h50	Protocolos de tratamento: Abordagem à Imunoterapia	Profª. Farm. Bárbara Delano Cruz	
	8h50 às 9h40	Protocolos de tratamento: Abordagem à Quimioterapia Clássica	Profª. Farm. Amanda Vasques Falco	
	9h40 às 10h	Intervalo		
	<b>Mesa Redonda: Farmácia Clínica</b>			
	10h às 10h45	Farmácia Clínica: Acompanhamento de pacientes em uso de medicamento oral	Prof. Farm. Pedro Henrique Guimarães	
	10h45 às 11h25	Farmácia Clínica: Acompanhamento de pacientes em uso de medicamento venoso	Profª. Farm. Mariana de Paula Lazarotti	
	11h25 às 11h45	Debate		
	11h45 às 12h	Encerramento	Profª Farm. Cláudia Lara Fonseca	

---

# I Simpósio de Oncologia Clínica de Minas Gerais: Cuidado, desafios e conhecimentos aliados ao Farmacêutico

## **Palestrantes**

### **Cláudia Lara Fonseca (Coordenadora do Simpósio)**

Farmacêutica graduada pela Unifenas. Farmacêutica coordenadora de Farmácia do Cetus Hospital Dia Oncologia. Especialista em Oncologia pela Sociedade Brasileira de Farmacêuticos em Oncologia (SOBRAFO). Especialista em Atenção Farmacêutica e Farmácia Clínica pelo *Unicentro Newton Paiva*. Coordenadora da Comissão Assessora de Farmácia Hospitalar, Oncologia e Nutrição Clínica do CRFMG e membro da Comissão de Oncologia desde 2009. Diretora Secretária da Sobrafo Gestão 2016-2018 e 2018-2020. Membro da Comissão de Educação da Sobrafo desde 2014. Membro da Sociedade Internacional de Farmacêuticos em Oncologia (ISOPP).

### **Katrina Silva**

Farmacêutica Generalista formada pela Faculdade de Ciências Biológicas e da Saúde de Viçosa. Farmacêutica Hospitalar pela Associação Mineira de Farmacêuticos (AMF). Farmacêutica Especialista em Oncologia Pela SOBRAFO. Pós Graduanda em MBA em Auditoria e Faturamento em Farmácia Hospitalar e Medicamentos. Coordenadora de Farmácia do Centro de Quimioterapia Antitumoral e Imunoterapia/Grupo Oncoclínicas. Experiência de 10 anos na Área de Oncologia.

### **Suellen Santos Pegnolato**

Graduada em Farmácia pelo Centro Universitário Newton Paiva, Especialista em Farmacologia Clínica pelo Centro Universitário Newton Paiva e Associação Mineira de Farmacêuticos, Especialista em Oncologia pelo Albert Einstein Instituto Israelita de Ensino e Pesquisa. Atualmente, atua como farmacêutica coordenadora na Oncomed - Centro de Prevenção e Tratamento de Doenças Neoplásicas.

### **Daniella Leão Paolinelli**

Farmacêutica Industrial formada pela Universidade Federal de Minas Gerais, pós-graduada em Oncologia Clínica pelo Centro Universitário Una, pós-graduada em Engenharia Ambiental pela Universidade Federal de Minas Gerais. Possui treze anos de experiência em farmácia hospitalar especializada em Oncologia e Hematologia e na gestão de equipe de manipulação de quimioterápicos. Coordenadora e responsável pelo contato com pacientes, com realização de farmácia clínica e análises de reações adversas, nos processos de farmácia hospitalar, no preparo de medicação quimioterápica. Membro da Comissão Assessora de Oncologia do Conselho Regional de Farmácia de Minas Gerais (2016/2017). Possui cinco anos de experiência no processamento e criopreservação de células-tronco provenientes de sangue de cordão umbilical e sangue periférico para transplante de células-tronco hematopoiéticas.

### **Viviane Carvalho Resende**

Graduada em Farmácia pela Faculdade Pitágoras. Pós-graduada em Farmácia Clínica em Oncologia pela Estácio de Sá. Farmacêutica RT em oncologia no Cetus Hospital Dia Oncologia de Betim-MG.

---

# I Simpósio de Oncologia Clínica de Minas Gerais: Cuidado, desafios e conhecimentos aliados ao Farmacêutico

## **Jacqueline Miranda Heine (Presidente de Mesa)**

Farmacêutica responsável técnica do Hospital Cetus Oncologia. Graduada em farmácia pela Universidade Federal da Bahia com graduação sanduíche em farmácia na Espanha pela Universitat de València. Possui residência multiprofissional pelo Hospital das Clínicas da Universidade Federal de Minas Gerais na área de concentração saúde do idoso.

## **Barbara Delano Cruz**

Farmacêutica formada pelo Unicentro Newton Paiva, pós-graduação em Farmacologia pela Universidade Federal de Lavras, MBA em gestão comercial pela Fundação Getúlio Vargas, mestranda em medicamentos e assistência farmacêutica pela Universidade Federal de Minas Gerais. Possui quinze anos de experiência em farmácia hospitalar, sendo nove anos destinados à oncologia e hematologia.

## **Amanda Vasques Falco**

Farmacêutica da Santa Casa de Misericórdia de Belo Horizonte. Graduada pelo Centro Universitário UNA. Pós-graduação em Farmácia Clínica no Instituto Israelita Albert Einstein. MBA em Auditoria em Saúde e Gestão da Qualidade pelo Centro Universitário UNA - em andamento.

## **Pedro Henrique Guimarães**

Farmacêutico graduado pela Faculdade de Farmácia da Universidade Federal de Minas Gerais (UFMG). Responsável pelos serviços de farmácia clínica e farmacovigilância na clínica Oncocentro de Minas Gerais. Atuante em pesquisas clínicas aplicadas a novas terapias oncológicas no Instituto Oncoclínicas em parceria com Dana-Farber Cancer Institute - Harvard Medical School. Colaborador voluntário no Instituto para práticas seguras no uso de medicamentos, ISMP Brasil. Já atuou em farmácia clínica na Rede Mater Dei de Saúde, Hospital da Polícia Militar de BH, Hospital Risoleta Tolentino Neves e Hospital das Clínicas da UFMG.

## **Mariana de Paula Lazarotti**

Farmacêutica Responsável Técnica, membro executor da CFSP e membro consultor da CCIH em Oncologia. Especialista em Farmácia Clínica pelo Centro universitário Uma BH. Pós-graduada em Oncologia Multiprofissional e Humanizada pela Santa Casa BH.

## **Participação**

- A participação se dará mediante inscrição prévia;
- A inscrição deverá ser realizada exclusivamente na área restrita do site ([www.crfmg.org.br](http://www.crfmg.org.br)) no menu de "Eventos", no link "Eventos Disponíveis";
- A inscrição só será validada após preenchimento, concordância de todos os critérios apresentados e avaliação do Setor de Capacitação Profissional;
- Qualquer mensagem de erro deve ser arquivada digitalmente e ser enviada por e-mail ([capacifar@crfmg.org.br](mailto:capacifar@crfmg.org.br));
- O participante selecionado que não comparecer ficará impossibilitado de participar dos eventos de capacitação da entidade no período de **6 meses**;

---

# I Simpósio de Oncologia Clínica de Minas Gerais: Cuidado, desafios e conhecimentos aliados ao Farmacêutico

- Na área restrita do participante está disponível a opção de **cancelamento** da sua participação. O cancelamento deve ser feito **48 horas** antes do evento, não sendo aceito de última hora sem justificativa plausível;
- As inscrições serão encerradas **24 horas** antes do evento ou o total preenchimento do número de vagas disponibilizadas.

## Certificado

O recebimento do certificado digital (via área restrita) está vinculado a participação em tempo integral no evento de capacitação, devidamente comprovada, somente para os inscritos;

## Seleção

- A seleção respeitará as prioridades já definidas neste documento e ordem de inscrição eletrônica, sendo de total responsabilidade de o inscrito verificar sua situação no site e ler as mensagens enviadas;
- O CRF/MG enviará comunicado aos selecionados pela área restrita;
- Farmacêuticos inscritos no CRF/MG têm prioridade de seleção das vagas.

## Evento

Data: 21 e 22 de setembro de 2018

Cidade: Belo Horizonte/MG

Duração: 7h00min

Horário: 21 de setembro das 18h:30 às 21h:30 e 22 de setembro das 08h:00 às 12h:00

Local: Auditório do Conselho Regional de Farmácia de Minas Gerais

Endereço: Rua Urucuia, 48 - Floresta, Belo Horizonte - MG

## Realização

Conselho Regional de Farmácia do Estado de Minas Gerais (CRF/MG) em comemoração ao mês do farmacêutico.



## Apoio

Sociedade Brasileira de Farmacêuticos em Oncologia (SOBRAFO).



---

# I Simpósio de Oncologia Clínica de Minas Gerais: Cuidado, desafios e conhecimentos aliados ao Farmacêutico

## Doação

Cada farmacêutico inscrito e aprovado deverá trazer no primeiro dia do evento um pacote de fralda geriátrica, que será doado a Organização Regional de Combate ao Câncer (ORCCA).

## Obs.:

- 1) Na área restrita do site do CRF/MG serão postadas todas as informações pertinentes, sendo **obrigação do participante** sempre consultar para obter maiores detalhes.
- 2) Este é um evento de cunho técnico científico, não sendo espaço adequado para disputa eleitoral.